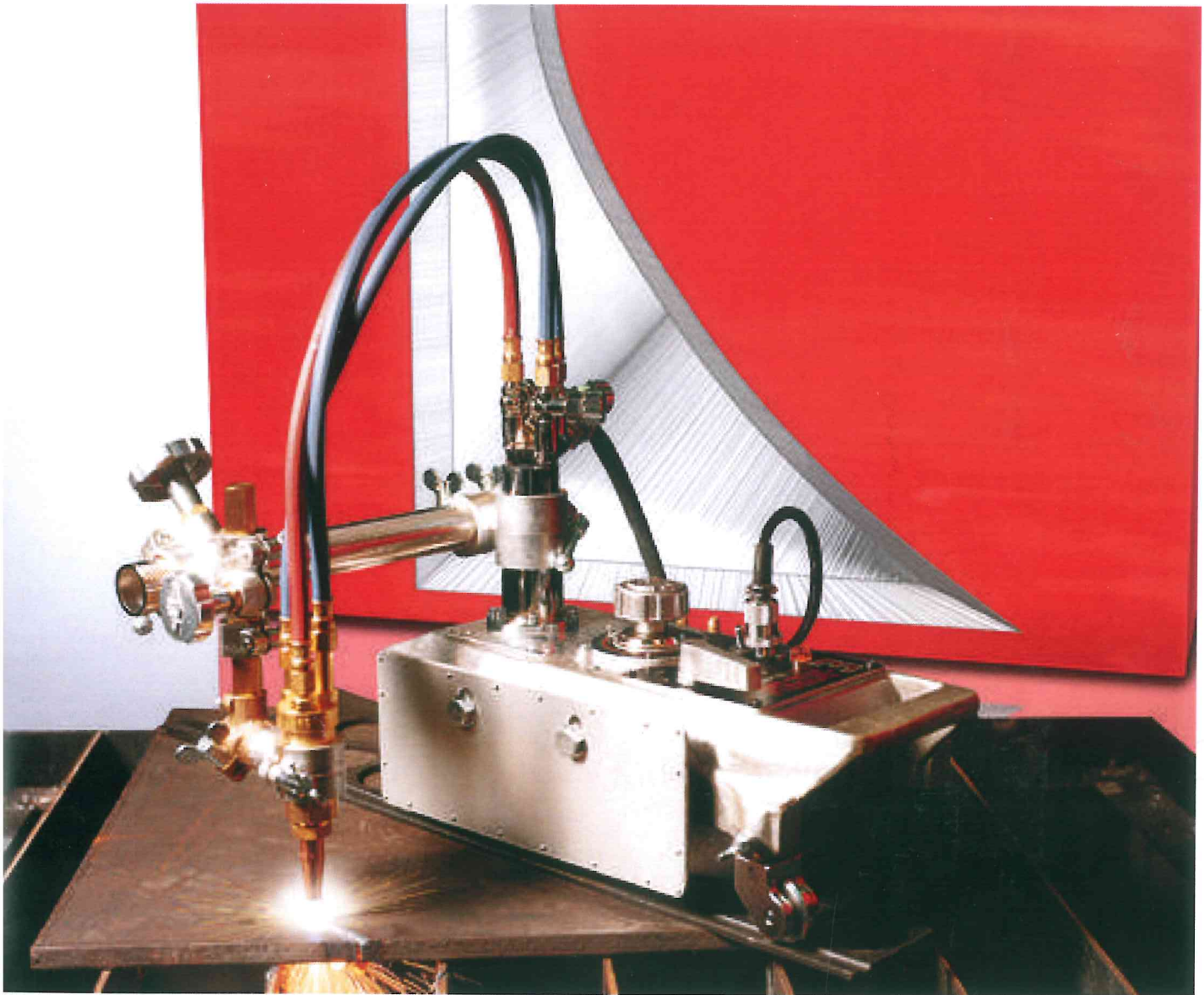




*Your cutting needs – achieved.*



**Catalogo portatili per taglio e  
saldatura**



# Applicazioni

## Portatili per taglio

Applicazioni per il taglio

	 Linea dritta	 Sagoma	 Foro	 Linee curve	 H-strutture in metallo	 Diverse sagome metalliche	 Tubo	 Tubo quadro	 Superficie verticale
Handy Auto	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Handy Auto Plus	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pla Handy	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
IK-93 HAWK	✓		✓	✓					
Edge-Cut	✓								
IK-12 Beetle	✓		✓						
IK-12 Max 3	✓		✓						
Picle-1							✓		
Auto Picle-S							✓		
Auto Picle-P							✓		
KHC-600D			✓				✓		
IK-72T	✓			✓					✓
Cir-Cut II			✓						✓
Mini-Mantis II					✓	✓			

## Handy Auto

Handy Auto è una macchina da taglio portatile con sistema di movimentazione integrato. Garantisce un'elevata qualità del taglio verticale, circolare e sagomato, come anche degli smussi. A parte il taglio di superfici piane è possibile eseguire tagli sagomati su superfici verticali come travi con sezione ad H, tubi e lamiere curve.



- Facile da utilizzare
- Eccezionale qualità delle superfici tagliate
- Esecuzione del taglio in qualsiasi direzione
- Elevata precisione ed efficienza
- Sostituzione degli accessori semplice e rapida

### Specifiche tecniche

Spessore taglio	3-30 mm
Velocità taglio	150-530 mm /min
Motorizzazione	Transistor/frizione
Alimentazione	230 V AC /12 V DC
Lunghezza totale	500 mm
Tipi gas	Acetilene, propano, metano
Peso	2,7 kg

## Handy Auto Plus

Handy Auto Plus è una macchina da taglio portatile con sistema di movimentazione integrato, dispositivo di accensione, funzione Start Stop automatica nel passaggio del gas da pre riscaldamento a taglio. Questo consente di raggiungere la massima qualità di taglio sagomato e a smusso.

Oltre al taglio di superfici piane è possibile eseguire lavorazioni su profili curvi, travi H, tubi e lamiere piegate. Grazie al peso ridotto di soli 3,5 kg, Handy Auto può essere utilizzato come una semplice torcia manuale ossitaglio.



- Accensione automatica esterna
- Funzione Start Stop automatica nel passaggio del gas da pre riscaldamento a taglio
- Eccezionale qualità delle superfici tagliate
- Esecuzione del taglio in qualsiasi direzione (piana e sagomata)

### Specifiche tecniche

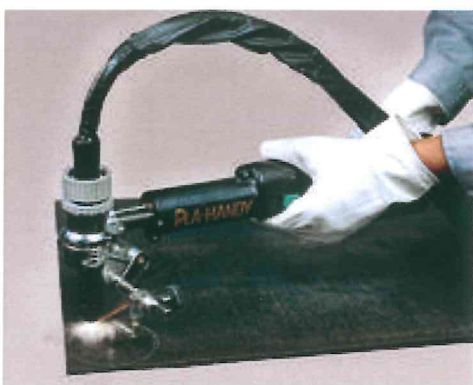
Spessore taglio	3-30 mm
Velocità taglio	150-530 mm /min
Motorizzazione	Transistor/frizione
Alimentazione	230 V AC /12 V DC
Lunghezza totale	500 mm
Tipi gas	Acetilene, propano, metano
Peso	3,5 kg

## Pla Handy

Pla-Handy è una macchina portatile motorizzata per il taglio plasma. Impiegabile per tutte le operazioni di taglio quali tagli lineari e curvilinei sia su lamiere piane che sagomate, travi con sezione ad H e tubi.

Pla Handy garantisce un'elevata qualità per tagli verticali e a smusso su superfici circolari e sagomate.

Grazie al peso ridotto di 1,5 kg Pla-Handy è semplice e confortevole da utilizzare.



- Tagli in qualità di tutti i tipi di metalli (acciaio, acciaio inossidabile, alluminio ecc.) grazie alla torcia plasma
- Di facile utilizzo, con una sola mano
- Taglia in ogni posizione
- Elevata precisione ed efficienza
- Sostituzione degli accessori semplice e rapida
- Compatibile con Powermax PM65/PM85/PM1650

### Specifiche tecniche

Spessore taglio	Dipendente dal generatore plasma
Velocità taglio	300-1700 mm /min
Motorizzazione	Controllo a transistor, regolazione continua
Alimentazione	230 V AC /12 V DC
Lunghezza totale	450 mm
Peso	1,5 kg

## IK-93 HAWK

IK-93 Hawk è una macchina portatile per il taglio a gas sviluppata primariamente per il taglio rettilineo in alta qualità con conduzione manuale. Oltre all'alta qualità ottenibile con la macchina vanno segnalate la facilità di utilizzo e la maneggevolezza. Progettata ponendo l'enfasi sulla comodità di impiego, l'interruttore di accensione è stato posto più in alto, per agevolare l'uso durante la percorrenza di tratti curvilinei. L'unità dispone inoltre di un comodo selettore della velocità, azionabile con la stessa mano. Ik-93 Hawk consente la marcia in avanti ed indietro.



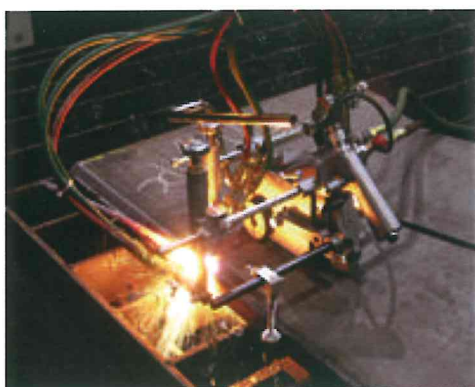
- Macchina ossitaglio multiuso. Esegue tagli rettilinei e circolari a conduzione manuali, in ossitaglio
- Impugnatura a pistola. L'operatore può controllare tutte le funzioni, compreso l'ossigeno del taglio, la frizione e la regolazione della velocità con una mano sola.
- Binari da 1800 mm, collegabili. Per il taglio di pezzi lunghi.
- Opzione guida da bordo lamiera. Taglio bordo a smusso senza binario.
- Dispositivo per taglio a smusso. L'angolo della torcia può essere impostato da 0 a 45° utilizzando il dispositivo graduato.
- Suggerimenti per alta qualità. Le punte da taglio superiori Koike Serie 100 sono incluse per garantire tagli veloci e regolari.

### Specifiche tecniche

Spessore taglio	5-100mm
Velocità taglio	100-1000mm/min
Motorizzazione	Controller IC (ghiera di regolazione)
Heat shield	Costruzione a doppio strato
Frizione	Interruttore a grilletto
Cambio direzione	Avanti/indietro
Alimentazione	AC230V
Motor	DC24V
Lunghezza totale	380mm
Peso	7,2kg
Ugelli taglio	KOIKE 100 series

## Edge-Cut

Progettata in cooperazione con l'industria della cantieristica navale per soddisfare la necessità di una preparazione semplice ma efficace dei bordi delle lamiere. Edge-Cut esegue smussi singoli o doppi ad alta qualità senza la necessità di un binario. Intagli a V, indispensabili per saldature ad alta penetrazione, possono essere eseguiti con una sola passata. Facilità di impostazione e velocità costante garantiscono una qualità elevata anche per tratti molto lunghi. La valvola a scatto KOIKE consente la pre-impostazione delle fiamme in modo tale da ridurre i tempi di set up e lo spreco di gas.



- Tagli a smusso senza binario. Smussa bordi superiori e inferiori delle lamiere, fino a 45°, senza bisogno di binari
- Pre-impostazione della fiamma. Le valvole a scatto KOIKE, uniche nel loro genere, consentono di mantenere i parametri delle fiamme e velocemente accendere e spegnere i gas.
- Set torcia specializzato. Progettato per consentire smussi accurati ed un veloce set up delle torce.
- Impugnatura a pistola. L'operatore può controllare direzione avanti/indietro, frizione e regolazione della velocità con una mano sola.
- Taglio multiuso. Esegue tagli rettilinei e circolari, a conduzione manuale.

### Specifiche tecniche

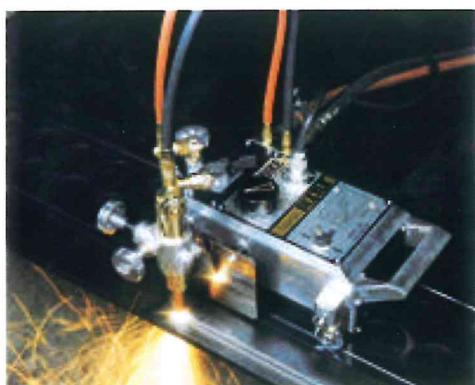
Spessore taglio	5 - 50mm
Velocità taglio	100 - 1000mm/min
Controllo velocità	Controller IC (ghiera di regolazione)
Heat shield	Costruzione a doppio strato
Frizione	Interruttore a grilletto
Direzione	Indietro
Alimentazione	AC42V
Motor	DC24V
Lunghezza totale	380mm
Peso	12kg
Ugelli taglio	KOIKE 100 series

## IK-12 Beetle

La IK 12 Beetle è una macchina da taglio manuale motorizzata di alta gamma. L'operatore può eseguire agevolmente tutti i tipi di taglio (rettilineo, circolare, a smusso).

La motorizzazione a cono (variazione continua meccanica) garantisce un movimento costante e stabile della macchina. Le funzioni direzione (avanti, indietro, stop) sono attivate da un solo selettore. Il controllo frizione garantisce un posizionamento della macchina privo di problemi.

Regolando il supporto torcia è possibile eseguire tagli a smusso sul bordo inferiore della lamiera. Una cremagliera/disco smusso consente un posizionamento individuale della torcia (assi Y e Z).



- Le funzioni direzione (avanti, indietro, stop) sono attivate con una sola operazione
- La motorizzazione con sistema a cono (variazione di alimentazione continua meccanica) garantisce un movimento stabile e costante della macchina.
- Basso peso di 9,5 Kg (facile da maneggiare e trasportare)
- L'equipaggiamento con due torce consente taglio parallelo e a smusso Y

### Specifiche tecniche

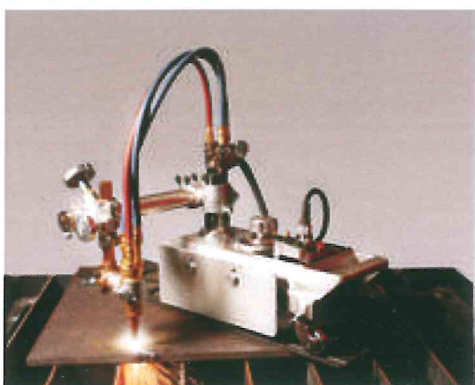
Spessore taglio	3-150 mm
Velocità taglio	150-880 mm /min
Motorizzazione	Variatore a cono con regolazione meccanica
Alimentazione	42 V /115 V /230 V AC
Lunghezza totale	480 mm
Larghezza binari	140 mm
Tipi gas	Acetilene, propano, metano
Peso	9,5 kg

## IK-12 Max 3

La IK 12 Max 3 è il prodotto di punta della ns. gamma. Questa macchina da taglio manuale motorizzata consente, oltre al taglio ossiacetilenico, anche taglio plasma e saldatura automatica di qualità elevatissima.

I tre dispositivi principali (corpo macchina, set torcia e binario guida) come anche gli accessori sono elencati come elementi indipendenti, così da consentire una personalizzazione della macchina.

La motorizzazione con cono raddoppiato, da noi sviluppata, consente al motore di restare ad una velocità rotativa costante (1500 g/min). Grasso resistente al calore, saldatura ad alta temperatura e cablaggio al Teflon garantiscono una protezione dal calore pressoché perfetta.



- Operatività eccezionale
- Robustezza e protezione dal calore senza rivali
- Trazione eccellente
- Motorizzazione costante con un cono gravitazionale ben bilanciato
- Ore di operatività molto alte (più di 5000 h) grazie al motore con cono raddoppiato
- Velocità (80-800 mm/min) Alta Velocità (240-2400 mm/min)
- Scudo di protezione dal calore sul lato di taglio e sulla piastra di base
- Taglio gas e plasma come anche saldatura automatica
- Area di taglio da 0,5 a 600 mm
- Manutenzione facile

### Specifiche tecniche

Spessore taglio	0,5-600 mm
Velocità taglio (tipo standard)	80-800 mm /min
Velocità taglio (Alta velocità)	240-2400 mm /min
Motorizzazione	A doppio cono con regolazione meccanica
Alimentazione	42 V /115 V /230 V AC
Lunghezza totale	430 mm
Larghezza binari	140 mm
Tipi gas	Acetilene, propano, metano
Peso	10,0 kg

## Accessori

### Binario circolare



Binario per taglio circolare (40-360 mm Ø e 1150-2400 mm Ø).

### S-100



Cannello S-100 per taglio verticale e a smusso.

### SP-400

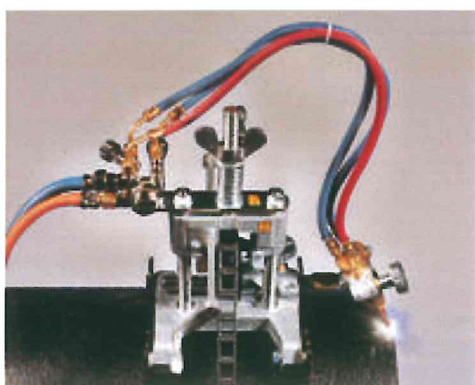


Cannello SP-400 con dispositivo per tagli verticali e a smusso V, Y, X e K.

## Picle-1

La Picle-1 è una macchina portatile taglia tubi manuale per l'intestatura e lo smusso dei tubi. La movimentazione a catena è ottenuta grazie ad una vite senza fine. Il basso rapporto di trasmissione porta ad un andamento senza attrito.

La catena di trasmissione consiste in una catena di collegamento connessa in maniera morbida. Grazie alla facilità di inserimento e rimozione della catena è garantito un cambio rapido al variare del diametro dei tubi.



- Catena standard per il taglio di tubi del diametro di 114-600 mm
- Catena di estensione (1 m) per diametri più grandi
- Il basso rapporto di trasmissione porta ad un andamento senza attrito
- Le regolazioni della torcia per il taglio a smusso sono effettuate con una scala graduata
- Facile operatività e manutenzione
- Basso peso

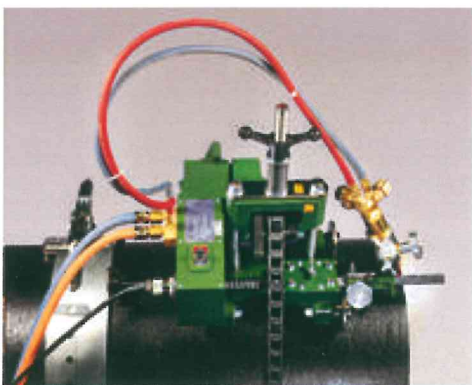
### Specifiche tecniche

Spessore taglio	5-50 mm
Motorizzazione	manuale
Altezza	400 mm
Larghezza binari	230 mm
Tipi gas	Acetilene, propano, metano
Peso	9,0 kg

## Auto Picle-S

AutoPicle-S è un impianto portatile motorizzato per il taglio dei tubi con controllo remoto. Il particolare sistema di guida, garantisce una precisione di taglio elevata, soprattutto durante il taglio di tubi di diametro elevato.

Con l'unità motorizzata per il taglio dei tubi, sarà possibile raggiungere un'altissima qualità anche con tagli a smusso. La catena di trasmissione del moto, consiste semplicemente in una catena a maglie di facile giunzione, evitando fastidiosi problemi di connessione e collegamento. Grazie al facile inserimento di ulteriori maglie, il diametro del tubo può essere facilmente incrementato e ridotto. Le regolazioni per il taglio smusso, sono effettuate grazie ad una scala graduata posizionata sul braccio di supporto della torcia.



- Particolarmente sviluppato per il taglio di tubi
- Sistema di guida con vie di corsa fisse
- Possibilità di esecuzione del taglio di tubi verticali
- Facile regolazione del diametro del tubo da tagliare
- Funzionamento con telecomando remoto

### Specifiche tecniche

Spessore taglio	5-50 mm
Velocità taglio	100-700 mm /min
Motorizzazione	PWM con controllo remoto
Alimentazione	42 V /115 V AC
Altezza	400 mm
Larghezza binari	230 mm
Tipi gas	Acetilene, propano, metano
Peso	15,0 kg

## Auto Picle-P

Auto Picle-P è un impianto portatile motorizzato per il taglio dei tubi con controllo remoto per il taglio con tecnologia plasma. Il particolare sistema di guida garantisce una precisione di taglio elevata, soprattutto durante il taglio di tubi di diametro elevato.

Con l'unità motorizzata per il taglio dei tubi, sarà possibile raggiungere un'altissima qualità anche con tagli a smusso. La catena di trasmissione del moto, consiste semplicemente in una catena a maglie di facile giunzione, evitando fastidiosi problemi di connessione e collegamento. Grazie al facile inserimento di ulteriori maglie, il diametro del tubo può essere facilmente incrementato e ridotto. Le regolazioni per il taglio smusso, sono effettuate grazie ad una scala graduata posizionata sul braccio di supporto della torcia.



- Particolarmente sviluppato per il taglio di tubi con tecnologia plasma
- Sistema di guida con vie di corsa fisse
- Possibilità di esecuzione del taglio di tubi verticali
- Facile regolazione del diametro del tubo da tagliare
- Funzionamento con telecomando remoto
- Adatto per Powermax PM65 /PM85 /PM1650

### Specifiche tecniche

Spessore taglio	In funzione del tipo di generatore
Velocità taglio	500-3000 mm /min
Motorizzazione	S.C.R. con pulpito remoto
Alimentazione	115 V AC
Altezza	400 mm
Larghezza binari	230 mm
Peso	15,0 kg

## KHC-600D

La KHC-600D è una macchina portatile automatica per il taglio di fori su tubi. Il campo di applicazione principale è il taglio accurato di fori, con o senza smusso, attraverso il rivestimento di tubi, serbatoi ad alta pressione e scambiatori di calore.

Un meccanismo eccentrico garantisce la regolazione puntuale della corsa (movimento su/giù della torcia). Il giunto rotante per l'alimentazione del gas evita l'attorcigliarsi dei tubi ed il riposizionamento della macchina nella posizione di partenza.



- Design compatto
- Taglia serbatoi sia dall'interno che dall'esterno
- Facile posizionamento per il taglio grazie ad un perno di centraggio (diametro cerchio 40-200 mm)
- Tagli a smusso fino a 45°
- Nessun tubo attorcigliato grazie al giunto rotante

### Specifiche tecniche

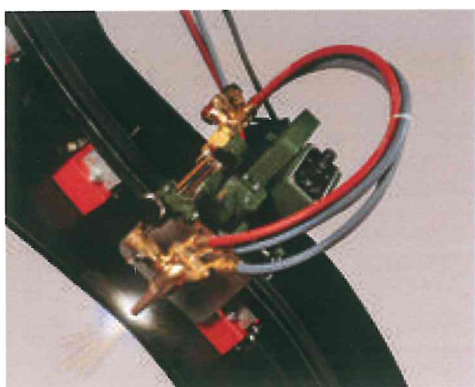
Spessore taglio	5-50 mm
Diametro taglio	60-600 mm
Torcia verticale	0-100 mm
Motorizzazione	Controllo SCR
Velocità taglio	0,12-1,2 giri./min
Alimentazione	42 V /115 V AC
Dimensioni (LxAxP)	500 mm x 760 mm x 1050 mm
Tipi gas	Acetilene, propano, metano
Peso	26,0 kg



## IK-72T

La IK-72T è una macchina da taglio portatile per tutte le posizioni (tridimensionale). Esistono tre tipi di rotaie differenti. La rotaia 1D in alluminio consente il taglio di superfici piane. Il sistema di taglio 2D /3D costruito in gomma dura con tubi flessibili di acciaio all'interno consente il taglio nella seconda e terza dimensione. Tutte le rotaie hanno un supporto magnetico che consente di tagliare in orizzontale ed in verticale.

Il peso ridotto (4,5 Kg) e la meccanica superlativa portano ad una precisione di taglio ad alta qualità.



- Tre tipi di rotaia per un'area di lavoro ragguardevole
- Facile da utilizzare
- Meccanica superlativa
- Alta qualità di precisione del taglio

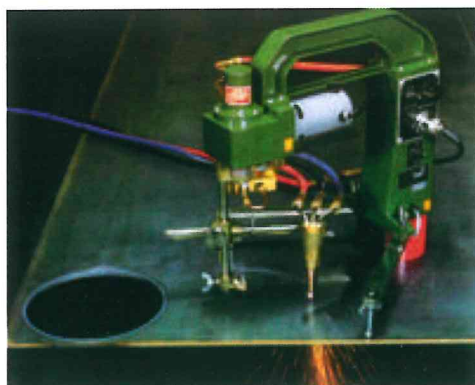
### Specifiche tecniche

Spessore taglio	5-50 mm
Velocità taglio	150-700 mm
Motorizzazione	PWM
Alimentazione	42 V /115 V AC
Tipi gas	Acetilene, propano, metano
Peso	4,5 kg

## Cir-Cut II

La Cir-Cut II è una macchina portatile automatica per taglio circolare che è stata sviluppata per tagli circolari con o senza smusso, su superfici piane come anche in posizione orizzontale e verticale.

Un potente elettromagnete semplifica il taglio in ogni posizione. Il giunto rotante dell'alimentazione del gas previene l'attorcigliarsi dei tubi ed il riporto della macchina alla posizione di partenza.



- Basso peso (semplice operatività e trasporto)
- Facile posizionamento per il taglio grazie all'uso della puntina di centraggio (diametro cerchio 40-200 mm)
- Tagli a smusso possibili fino a 45°
- Nessun attorcigliamento di tubi grazie al giunto rotante

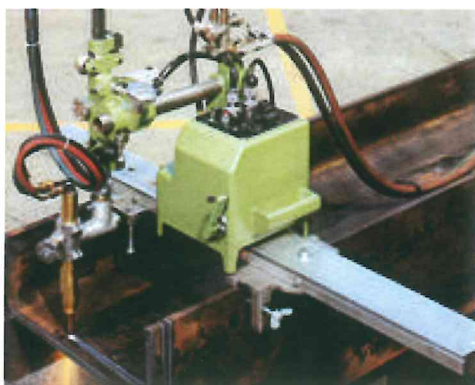
### Specifiche tecniche

Spessore taglio	5-50 mm
Diametro taglio	40-200 mm
Velocità taglio	0,5-7 giri/minuto
Motorizzazione	SCR Ward Leonard
Alimentazione	115 V AC
Tipi gas	Acetilene, propano, metano
Peso	11,0 kg

## Mini-Mantis II

La Mini-Mantis II è una macchina portatile automatica per il taglio di travi ad H. E' possibile eseguire tagli veloci e puliti di barre e flange sul profilo delle travi.

La macchina dispone di due motori: uno per il taglio delle barre, l'altro per il taglio delle flange. Per il taglio delle barre il carrello scorre lungo il binario guida mentre per il taglio delle flange la torcia è spostata sopra una cremagliera verticale. Così facendo si evita l'indicizzazione e il giro del pezzo.



- Binario guida e unità principale sono collegati (ridotto tempo di installazione)
- Basso peso (è più economico il trasporto della macchina sul luogo di lavoro)
- Sono possibili sia tagli diagonali sulle barre e sulle flange come anche tagli a smusso fino a 45°
- Unità controllo SCR per un flusso costante e continuo

### Specifiche tecniche

Spessore taglio	5-40 mm
Dimensioni di taglio	Vedi sopra
Velocità taglio	100-700 mm /min
Motorizzazione	Controllo SCR
Alimentazione	115 V AC
Dimensioni (LxAxP)	500 mm x 760 mm x 1050 mm
Tipi gas	Acetilene, propano, metano
Peso	20,0 kg

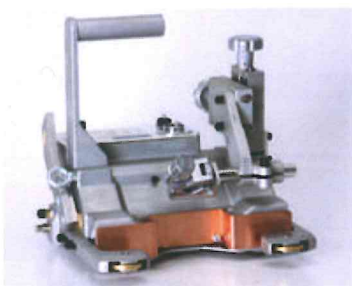
## Wel Handy Multi

La Koike Wel Handy Multi è disponibile in due modelli base: Standard e Advance, con due opzioni principali per coprire un ampio spettro di posizioni di saldatura e applicazioni, come orizzontale, verticale, saldatura a tratti, oscillante ecc.

I modelli Wel Handy Multi sono leggeri, compatti, e hanno quattro ruote motrici. La forza traente magnetica abbinata al baricentro molto basso garantiscono la più elevata potenza di traino e stabilità sul mercato. In aggiunta a ciò, è possibile la saldatura verticale ascendente con entrambi i modelli.

### Wel Handy Multi Standard

La Wel Handy Multi Standard può essere utilizzata per saldature piane o verticali. L'opzione Twin Torch può



essere montata facilmente sulla Wel Handy Multi Standard per incrementare la produttività, decrementando nel contempo la distorsione da calore.

### Wel Handy Multi Advance

La Wel Handy Multi Advance è equipaggiata con la funzione di saldatura a tratti per la massima qualità della saldatura e produttività. Con l'unità opzionale Weaving è possibile incrementare la saldabilità e qualità nella saldatura multi-pass.

L'opzione Weaving unit è disponibile solo per la Wel Handy Multi Advance, sulla quale può essere montato anche il dispositivo Twin Torch

#### Specifiche tecniche

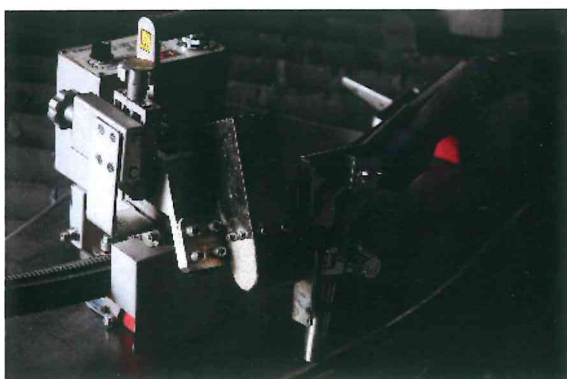
Velocità di saldatura	150-1500 mm/min, corsa dx/sx
Motorizzazione	4 ruote motrici con sistema di attrazione magnetica
Trazione	50,0 kg
Supporto cannello	Corsa verticale e orizzontale, 45 mm regolabile
Guida a rulli	Altezza regolabile a 10, 20, 38 mm
Funzione di stop automatico	Fine corsa con interruzione di arco
Alimentazione	42 V AC
Dimensioni (LxAxP)	262 mm x 265 mm x 260 mm
Peso	6,9 kg (Standard) / 6,8 kg (Advance)

## IK-72T W1 & W2

La macchina portatile IK-72 T ha dimostrato negli anni la sua capacità unica di eseguire tagli tridimensionali con i binari 3D. Pertanto Koike ha realizzato la versione IK-72 W2 per la saldatura.

Grazie a questa macchina, in combinazione con i binari 3D, Koike dimostra ancora una volta la sua peculiarità sul mercato. La combinazione di saldatura tridimensionale di sagome con la unità standard sospesa, regolabile in continuo digitalmente e corpo macchina robusto ne fanno un sistema unico.

Può essere utilizzata anche con binari 1D e 2D. Koike dispone anche dell' IK-72 W1. Questo sistema ha un controllo remoto staccabile.



- Saldatura sagome 3D
- Controllo remoto staccabile (W1)
- Display digitale (W2)
- Robusti binari 1D, 2D e 3D
- Con binari 1D Saldatura verticale ascendente e discendente, laterale e superiore.

#### Specifiche tecniche

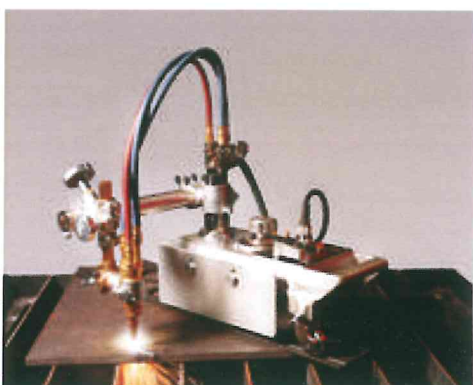
Velocità saldatura	150-1500mm/min
Regolazione torcia	Verticale ed orizzontale, 45mm
Larghezza oscillazione W2	1-25mm
Velocità oscillazione W2	3-120 giri/minuto
Controllo W1	Controllo remoto staccabile
Controllo W2	Display digitale
Direzione saldatura	Avanti/indietro
Interfaccia	Segnale start/stop dalla saldatrice
Peso	9,8 Kg (W2) 4,1 Kg (W1)
Binario	KOIKE 1D, 2D e 3D

## IK-12 Max 3 W

La IK 12 Max 3 è il prodotto di punta della ns. gamma. Questa macchina da taglio manuale motorizzata consente, oltre al taglio ossiacetilenico, anche taglio plasma e saldatura automatica di qualità elevatissima.

I tre dispositivi principali (corpo macchina, set torcia e binario guida) come anche gli accessori sono elencati come elementi indipendenti, così da consentire una personalizzazione della macchina.

La motorizzazione con cono raddoppiato, da noi sviluppata, consente al motore di restare ad una velocità rotativa costante (1500 g/min). Grasso resistente al calore, saldatura ad alta temperatura e cablaggio al Teflon garantiscono una protezione dal calore pressoché perfetta.



- Operatività eccezionale
- Robustezza e protezione dal calore senza rivali
- Trazione eccellente
- Motorizzazione costante con un cono gravitazionale ben bilanciato
- Ore di operatività molto alte (più di 5000 h) grazie al motore con cono raddoppiato
- Velocità (80-800 mm/min) Alta Velocità (240-2400 mm/min)
- Scudo di protezione dal calore sul lato di taglio e sulla piastra di base
- Taglio gas e plasma come anche saldatura automatica
- Area di taglio da 0,5 a 600 mm
- Manutenzione facile

### Specifiche tecniche

Spessore taglio	0,5-600 mm
Velocità taglio (tipo standard)	80-800 mm /min
Velocità taglio (Alta velocità)	240-2400 mm /min
Motorizzazione	A doppio cono con regolazione meccanica
Alimentazione	42 V /115 V /230 V AC
Lunghezza totale	430 mm
Larghezza binari	140 mm
Tipi gas	Acetilene, propano, metano
Peso	10,0 kg

## Accessori

### Weaving Unit-1



La Weaving Unit-1 è un sistema che consiste di un'unità di controllo e di un dispositivo a pendolo. Si ottiene la migliore saldatura installandola su un tripode connesso ad un posizionatore.

### Weaving Unit-2



La Weaving Unit- 2 è un sistema che consiste di un'unità di controllo e di un dispositivo a pendolo. E' possibile sincronizzarla con un IK-12 Max 3 o in combinazione con un posizionatore, per ottenere il miglior cordone di saldatura oscillata longitudinale o circolare.