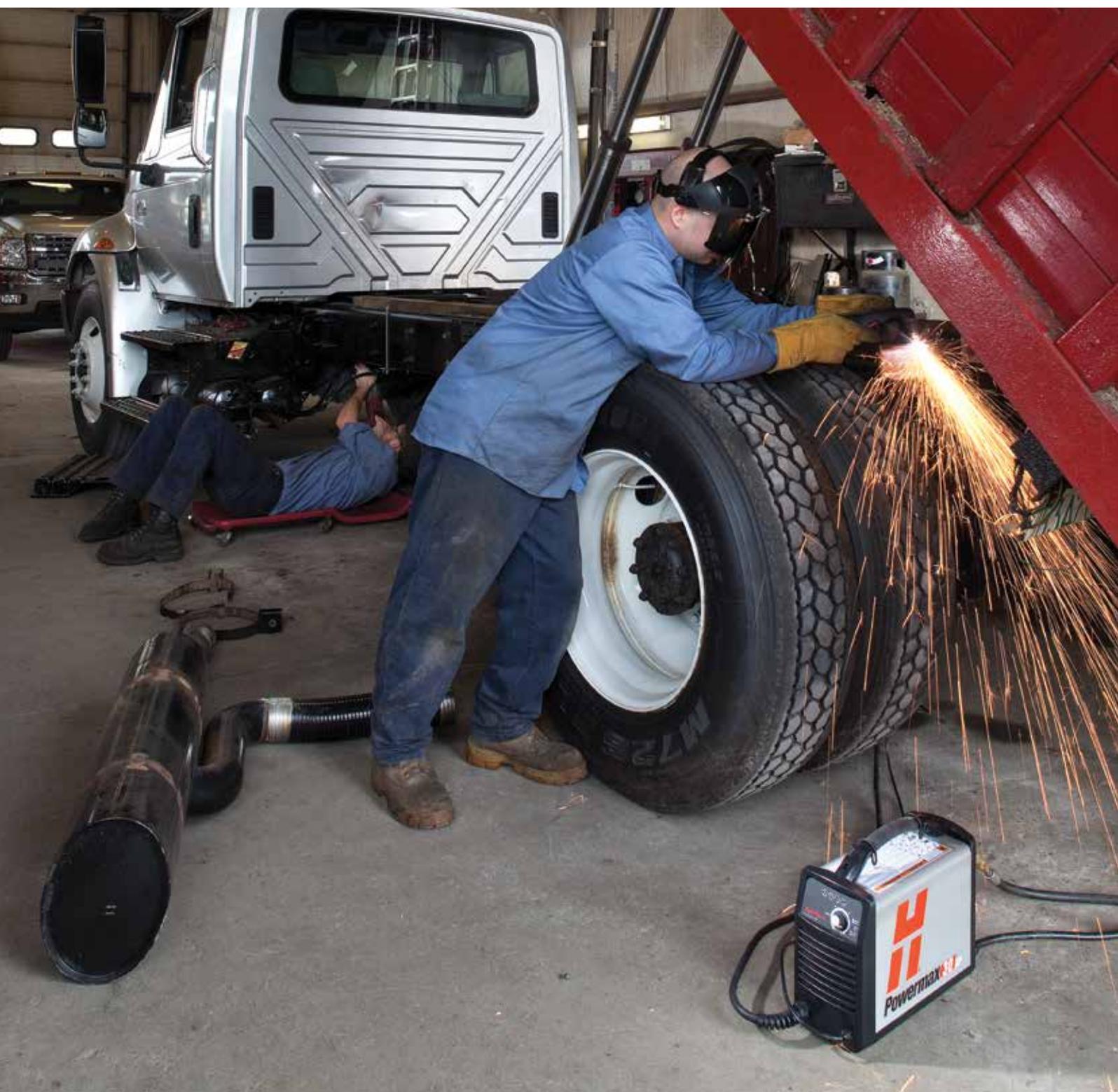


Hypertherm®

Catalogo dei prodotti Powermax®

Sistemi portatili di scricatura e taglio plasma





powermax

Contenuto

- 5 Capire la tecnologia al plasma
- 5 Perché scegliere Powermax® rispetto all'ossitaglio?
- 7 Perché scegliere Powermax rispetto ad altri sistemi di taglio e scriccatura?
- 7 Scegliere il sistema più adatto
- 8 Utilizzi di Powermax
- 9 Powermax30 XP
- 10 Powermax30 AIR
- 11 Powermax45
- 12 Powermax65
- 13 Powermax85
- 14 Powermax105
- 15 Powermax125
- 16 Confronto delle caratteristiche tecniche del sistema
- 19 Eseguire la scriccatura e il taglio automatico con Powermax
- 20 Consumabili Hypertherm originali
- 21 Torce di retrofit Duramax™
- 22 Guide di taglio, Dispositivi di protezione individuali
- 24 Accessori del sistema
- 27 Quasi 50 anni di eccellenza nel taglio



Capire la tecnologia al plasma

I sistemi Powermax tagliano il metallo in maniera veloce e pulita

Il plasma, con il suo calore intenso (fino a 22.000 °C), viene generato con la ionizzazione del gas attraverso l'energia elettrica. I sistemi Powermax® utilizzano il plasma per fondere il metallo e l'aria compressa o l'azoto per eliminare il metallo fuso lasciando bordi di buona qualità, nella maggior parte dei casi, pronti per essere saldati. I sistemi Powermax sono efficaci anche per la scricatura dei metalli.

Tagliare o scriccare qualsiasi metallo conduttore

In officina, in fabbrica, a casa o sul campo, i sistemi Powermax tagliano e scriccano tutti i tipi di metallo e tutte le forme. La maggior parte dei modelli sono disponibili con una torcia per macchina o manuale adattabile a ogni applicazione.

Per funzionare, un sistema al plasma ha bisogno di:

- Una fonte di corrente alternata (fissa o con generatore)
- Aria compressa — aria compressa dell'officina, un compressore portatile o una bombola. In genere per l'acciaio inox si usa l'azoto
- Dispositivi di sicurezza, tra cui gli occhiali schermati o maschera protettiva, guanti, indumenti di protezione e una ventilazione adeguata.

Perché scegliere Powermax rispetto all'ossitaglio

Maggiore sicurezza

Per tagliare con un sistema al plasma non è necessario l'utilizzo di alcun gas infiammabile.

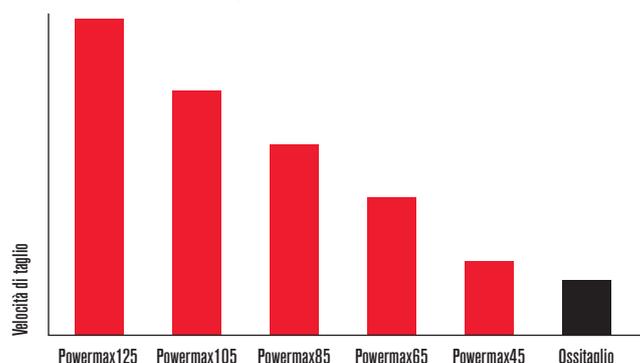
Maggiore produttività

Velocità di taglio più elevate fino a 38 mm di spessore; nessun preriscaldamento necessario; bordi più puliti con zone termicamente alterate (HAZ — Heat Affected Zone) più ristrette che richiedono meno tempo per la molatura dei bordi tagliati.

Maggiore versatilità

Tagli e scricature su tutti i metalli conduttori di elettricità tra cui l'acciaio inox e l'alluminio; facile da usare con dime, tagli accatastati e metalli tinti o arrugginiti.

Confronto della velocità di taglio su acciaio al carbonio da 12 mm



Per ulteriori informazioni, consultare i cataloghi dei prodotti oppure visitare la pagina www.hypertherm.com/powermax/



Perché scegliere Powermax rispetto ad altri sistemi di taglio e scricatura?

Maggiore produttività

La tecnologia dei nostri consumabili garantisce velocità più elevate e una qualità di taglio migliore che aiuta a fare di più in meno tempo.

Più facile da usare

Grazie all'elevata portabilità, ai comandi semplici e a un arco plasma più stabile, i sistemi Powermax® sono facili da utilizzare per i principianti e per gli esperti.

Maggiore versatilità

Con il grande assortimento di torce per il taglio e la scricatura, l'utilizzo di Powermax offre vantaggi per un gran numero di applicazioni.

Meno costi operativi

Velocità di taglio più elevate e una maggiore durata dei consumabili riducono i costi per il taglio e la scricatura dei metalli.

Maggiore affidabilità

Una progettazione ingegnosa, oltre ad intensi collaudi durante lo sviluppo e la fabbricazione dei prodotti, permettono di mantenere un funzionamento attivo.

Fiducia

La concentrazione sulle applicazioni al plasma da parte dei proprietari-soci di Hypertherm, oltre alle comprovate prestazioni e affidabilità della nostra base di sistemi insediata nel mondo, trasmette la certezza che state comprando il meglio.

Per scegliere il sistema Powermax più adatto alle proprie esigenze a lungo termine, è necessario rispondere alle seguenti domande

Qual è lo spessore che devo tagliare?

I sistemi plasma Powermax sono in grado di tagliare lamiera di metallo fino ad uno spessore di 57 mm. La scelta va orientata sul sistema Powermax consigliato per lo spessore dei metalli tagliati per almeno l'80% dei lavori.

Il taglio o la scricatura devono essere eseguiti con una torcia manuale o con una macchina automatica?

In caso di taglio automatico, è necessario selezionare un sistema Powermax compatibile con una torcia per macchina con opzioni di interfaccia per apparecchiature di automazione come tabelle CNC (Controllo Numerico Computerizzato) e applicazioni di taglio robotizzato e delle scanalature.

Quali sono le specifiche della linea elettrica utilizzata?

Essere a conoscenza della tensione, della fase e delle dimensioni dell'interruttore del luogo in cui il sistema verrà utilizzato garantisce che la linea elettrica sia in grado di supportare il sistema Powermax utilizzato.

Il sistema plasma sarà alimentato da un generatore a motore?

Ciascun sistema Powermax richiede una potenza di uscita minima in kilowatt necessaria per l'utilizzo del sistema a pieno regime. Fare riferimento a pagina 16 per ulteriori informazioni sul funzionamento con l'impiego di generatori.

Qual è la fonte di gas compresso?

Il funzionamento dei sistemi Powermax richiede una fonte di aria o azoto compressi. Il gas deve essere asciutto e incontaminato. Un filtro opzionale è disponibile per garantire che il gas sia pulito e asciutto. Fare riferimento ai requisiti di pressione e portata di flusso del gas riportati nella tabella a pagina 16.

Utilizzi di Powermax

Taglio e scricatura manuale



Tagli a mano libera



Guide per taglio rettilineo



Guide per taglio circolare



Rimozione della saldatura



Dime

Taglio X-Y-Z



Banco leggero



Banco pesante



Robotizzato

Taglio e scricatura rettilinei e meccanizzati



Taglio inclinato



Taglio rettilineo



Scricatura

Utilizzo con generatore



Taglio manuale sul campo



Taglio meccanizzato portatile



Sul campo



In fabbrica

Taglio di tubi



Powermax30 XP

Powermax30[®] XP offre prestazioni elevate in uno strumento piccolo e portatile. Grazie al suo design due in uno, il sistema offre capacità ad alta potenza su metalli spessi con i consumabili FineCut[®] per il taglio dettagliato di metalli sottili. Insieme a una custodia per il trasporto personalizzata, occhiali schermati, guanti da taglio e adattatori per circuiti da 120 V o 240 V, questo sistema è studiato per rendere i tagli rapidi e semplici.



Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistema manuale	
	Torcia Duramax™ LT da 4,5 m	Torcia Duramax™ LT da 4,5 m e custodia per il trasporto
Powermax30 XP (120-240 V, 1F, CE)	088082	088083

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	10 mm	a 500 mm/min
	12 mm	a 250 mm/min
Separazione	16 mm	a 125 mm/min



Torcia per taglio manuale
Duramax LT

Guarda una dimostrazione di un sistema Powermax[®] su
www.hypertherm.com/powermax/videos/



Powermax30 AIR

Le piccole dimensioni e il peso leggero del nuovo Powermax30® AIR con compressore interno, ne fanno un sistema altamente portatile che consente il taglio dei metalli in qualsiasi luogo si disponga di un'alimentazione monofase. Inserisci la spina, collega la pinza di massa e sei pronto per tagliare. Il compressore interno elimina la necessità di un compressore d'aria esterno e di un filtro per azionare il sistema al plasma. Le velocità di taglio rapide e la qualità di taglio superiore del plasma Powermax consentono di completare i lavori più rapidamente.



Torcia per taglio manuale AIR T30

Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali
	Torcia AIR T30 da 4,5 m
Powermax30 AIR (120-240 V, 1F, CE)	088098

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	8 mm	500 mm/min
	10 mm	250 mm/min
Separazione	16 mm	125 mm/min





Powermax45

Il nostro sistema più venduto, il Powermax45, è il sistema da 12 mm più affidabile sul mercato. Con l'amperaggio più basso tra i prodotti Powermax con capacità meccanizzate, è il sistema con il campo di applicazioni più vasto che lo rende un vero strumento multifunzione per il taglio e la scricatura. L'interfaccia CNC e il connettore torcia FastConnect™ aumentano la versatilità per le applicazioni manuali e meccanizzate.

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.

Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali		Sistemi meccanizzati	
	Torcia T45v da 6 m	Torcia T45v da 15,2 m	Torcia T45v da 7,6 m	Torcia T45v da 15,2 m
Powermax45 (230 V, 1F, CE)	088018	088019	088025	088026
Powermax45 (400 V, 1F, CE)	088020	088021	088028	088030

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	12 mm	a 500 mm/min
	20 mm	a 250 mm/min
Separazione	25 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	12 mm*	

*Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico



Torcia per taglio manuale T45v



Torcia per macchina T45m

Powermax65

Offrendo le innovazioni tecnologiche più all'avanguardia, come la tecnologia Smart Sense™ per regolare automaticamente la pressione del gas, il Powermax65® consente di realizzare ancora di più. Un'ampia varietà di modelli di torce Duramax™ offre una maggiore versatilità per tagli manuali o scricatura, automazione portatile, tagli su banco da taglio X-Y e scricatura o tagli robotizzati.

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.



Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali			Sistemi meccanizzati		
	Torcia a 75° da 7,6 m	Torcia a 75° da 15,2 m	Torche a 75° e 15° da 7,6 m	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 15,2 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa e torcia a 75° per taglio manuale da 7,6 m
Powermax65* (400 V, 3F, CE)	083284	083285	083309	083286	083287	083301

*con porta CPC

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	20 mm	a 500 mm/min
	25 mm	a 250 mm/min
Separazione	32 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	16 mm*	

*Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico



Torcia manuale a 75°



Torcia manuale a 15°



Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°





Powermax85

Il sistema principale per il taglio di spessori da 25 mm, il Powermax85, ha le stesse caratteristiche e opzioni del Powermax65 ma offre una potenza maggiore e una corrente di uscita massima di 85 ampere. Un'ampia varietà di modelli di torce Duramax offre una maggiore versatilità per taglio manuale o scricatura, automazione portatile, tagli su banco da taglio X-Y e scricatura o tagli robotizzati.

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.



Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali			Sistemi meccanizzati		
	Torcia a 75° da 7,6 m	Torcia a 75° da 15,2 m	Torche a 75° e 15° da 7,6 m	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 15,2 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa e torcia a 75° per taglio manuale da 7,6 m
Powermax85* (400 V, 3F, CE)	087122	087123	087146	087124	087125	087136

*con porta CPC



Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	25 mm	a 500 mm/min
	32 mm	a 250 mm/min
Separazione	38 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	20 mm*	

*Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico

Powermax105

A 105 ampere, il Powermax105® offre velocità di taglio tre volte più elevate rispetto all'ossitaglio. Inoltre, la tecnologia Smart Sense del Powermax105 rileva la fine della vita utile del consumabile spegnendo automaticamente l'alimentazione della torcia per evitare eventuali danni ad altri componenti o al pezzo in lavorazione. Un'ampia varietà di modelli di torce Duramax™ offre una maggiore versatilità per il taglio manuale o la scricatura, automazione portatile, tagli su banco da taglio X-Y e scricatura o tagli robotizzati.



Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.

Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali			Sistemi meccanizzati		
	Torcia a 75° da 7,6 m	Torcia a 75° da 15,2 m	Torcia a 75° e 15° da 7,6 m	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 15,2 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa e torcia a 75° per taglio manuale da 7,6 m
Powermax105* (230-400 V, 3F, CE)	059396	059397	059402	059398	059399	059404
Powermax105* (400 V, 3F, CE)	059416	059417	059422	059418	059419	059424

*con porta CPC e partitore di tensione

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	32 mm	a 500 mm/min
	38 mm	a 250 mm/min
Separazione	50 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	22 mm*	

*Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico



Torcia manuale a 75°



Torcia manuale a 15°



Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°



Powermax125

Con il massimo della potenza e delle prestazioni per il plasma ad aria, il nuovo Powermax125 taglia velocemente i metalli più spessi. Il ciclo di lavoro al 100%, la capacità di taglio da 25 mm e una quantità di rimozione del metallo durante la scricatura di 12,5 kg/ora, rendono il Powermax125 lo strumento adatto per qualsiasi lavoro di taglio o scricatura. La nuova serie di torce Duramax Hyamp™ è disponibile in una varietà di modelli adatti alle più ampie varietà di applicazioni di taglio e scricatura.



Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.

Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali			Sistemi meccanizzati		
	Torcia a 85° da 7,6 m	Torcia a 85° da 15,2 m	Torche a 85° e 15° da 7,6 m	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 15,2 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa e torcia a 85° per taglio manuale da 7,6 m
Powermax125* (400 V, 3F, CE)	059526	059527	059528	059530	059531	059529

*con porta CPC e partitore di tensione

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	38 mm	a 457 mm/min
	44 mm	a 250 mm/min
Separazione	57 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	25 mm**	

**Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico



Torcia manuale a 85°



Torcia manuale a 15°



Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°

Torce Duramax e Duramax Hyamp

La serie di torce Duramax comprende torce per ogni esigenza, dalla scricatura alla robotica alla portata allungata.



Torcia manuale a 15° Duramax



Torcia robotizzata a 45° Duramax



Torcia robotizzata a 90° Duramax



Torcia robotizzata a 180° Duramax



Torcia lunga Duramax Hyamp a 45° da 0,6 m



Torcia lunga Duramax Hyamp a 45° da 1,2 m

	Torce robotizzate Duramax			Torce robotizzate Duramax Hyamp			Torce lunghe Duramax Hyamp da 0,6 m		Torce lunghe Duramax Hyamp da 1,2 m	
	45°	90°	180°	45°	90°	180°	45°	90°	45°	90°
7,6 m	059464	059465	059466	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
15,2 m							059579	059580	059581	059582

Tutte le torce Duramax Hyamp sono compatibili con il Powermax65, 85, 105 e 125.

Tutte le torce Duramax sono compatibili soltanto con il Powermax65, 85 e 105.

Confronto delle caratteristiche tecniche del sistema

		Powermax30® XP	Powermax30® AIR	Powermax45®
Capacità di taglio manuale	Valori consigliati	10 mm	8 mm	12 mm
		12 mm	10 mm	20 mm
	Separazione	16 mm	16 mm	25 mm
Capacità di sfondamento meccanizzato	con controllo di altezza torcia automatico	Non applicabile	Non applicabile	12 mm ¹
	senza controllo di altezza torcia automatico	Non applicabile	Non applicabile	10 mm
Capacità scriccatura	metallo rimosso ogni ora	Non applicabile	Non applicabile	2,8 kg
	profondità x larghezza ²	Non applicabile	Non applicabile	3,3 x 5,5 mm
Corrente di uscita		15 - 30 A	15-30 A	20 - 45 A
Tensione di alimentazione		120 - 240 V, 1F, 50/60 Hz	120-240 V, 1F, 50/60 Hz	230 V, 1F, 50 - 60 Hz 400 V, 3F, 50 - 60 Hz
Tensione nominale di uscita		125 VCC	83 VCC	132 VCC
Corrente assorbita		120 - 240 V, 1F, 22,5 - 18,8 A	120-240 V, 1F, 28,7-15 A	230 V, 1F, 30 A 380/400 V, 3F, 10,5/10 A
Ciclo di lavoro ³		35%, 240 V 20%, 120 V	35%, 240 V 20%, 120 V	50% a 45 A, 230 V, 1F 60% a 41 A, 230 V, 1F 100% a 32 A, 230 V, 1F 50% a 45 A, 380/400 V, 3F 60% a 41 A, 380/400 V, 3F 100% a 32 A, 380/400 V, 3F
Dimensioni con maniglie	profondità x larghezza x altezza	356 x 168 x 305 mm	420 x 195 x 333 mm	426 x 172 x 348 mm
Peso con la torcia		9,5 kg	13,4 kg	16 kg
Alimentazione del gas		Aria o N ₂	Non applicabile	Aria o N ₂
Portata e pressione consigliate		Taglio: 113,3 l/min a 5,5 bar	Non applicabile	Taglio: 170 l/min a 5,5 bar Scriccatura: 170 l/min a 4,1 bar
Lunghezza del cavo della torcia	Manuale	4,5 m	4,5 m	6,1, 15,2 m
	Meccanizzata	Non applicabile	Non applicabile	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m
Requisiti del generatore a motore per l'allungamento arco completo a pieno regime.		5,5 kW	5,5 kW	8 kW

¹ Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo di altezza torcia automatico.

² In base a velocità, angolo della torcia e distanza tra torcia e lamiera.

³ Gli indici del ciclo di lavoro di Hypertherm sono tarati su 40 °C, in conformità agli standard internazionali, e sono stabiliti in base ai livelli effettivi di tensione d'arco durante il taglio.

	Powermax65®	Powermax85®	Powermax105®	Powermax125®
	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
	25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
	32 mm	38 mm	50 mm	55 mm
	16 mm ¹	20 mm ¹	22 mm ¹	25 mm ¹
	12 mm	16 mm	20 mm	22 mm
	4,8 kg	8,8 kg	9,8 kg	12,5 kg
	3,5 x 6,6 mm	5,8 x 7,1 mm	8,1 x 6,6 mm	4,3 – 7,9 x 6,0 – 9,9 mm
	20 – 65 A	25 – 85 A	30–105 A	30 – 125 A
	400 V, 3F, 50 – 60 Hz	400 V, 3F, 50 – 60 Hz	230 – 400 V, 3F, 50 – 60 Hz 400 V, 3F, 50 – 60 Hz	400 V, 3F, 50 – 60 Hz
	139 VCC	143 VCC	160 VCC	175 VCC
	380/400 V, 3F, 15,5/15 A	380/400 V, 3F, 20,5/19,5 A	230/400 V, 3F, 50/60 Hz, 50/29 A 400 V, 3F, 50/60 Hz, 28 A	400 V, 3F, 50 – 60 Hz, 36 A
	50% a 65 A, 380/400 V, 3F 100% a 46 A, 380/400 V, 3F	60% a 85 A, 380/400 V, 3F 100% a 66 A, 380/400 V, 3F	70% a 105 A, 230 V, 3F 80% a 105 A, 400 V, 3F 100% a 94 A, 400 V, 3F 100% a 88 A, 230 V, 3F 80% a 105 A, 400 V, 3F 100% a 94 A, 400 V, 3F	100% a 125 A, 400 V, 3F
	500 x 234 x 455 mm	500 x 234 x 455 mm	592 x 274 x 508 mm	592 x 274 x 508 mm
	26 kg	28 kg	230 – 400 V, 45 kg 400 V, 41 kg	49 kg
	Aria o N ₂	Aria o N ₂	Aria o N ₂	Aria o N ₂
	Taglio: 189 l/min a 5,9 bar Scriccatura: 212 l/min a 4,8 bar 7,6, 15,2, 22,8 m	Taglio: 189 l/min a 5,9 bar Scriccatura: 212 l/min a 4,8 bar 7,6, 15,2, 22,8 m	Taglio: 217 l/min a 5,9 bar Scriccatura: 227 l/min a 4,8 bar 7,6, 15,2, 22,8 m	Taglio: 260 l/min a 5,9 bar Scriccatura: 212 l/min a 4,1 bar 7,6, 15,2, 22,8 m
	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m
	15 kW	20 kW	30 kW	40 kW

Capacità di taglio manuale

Consigliato — Lo spessore dell'acciaio al carbonio sul quale il sistema produce una buona qualità di taglio alla velocità di circa 500 mm al minuto o superiore. L'ottanta per cento, o più, del taglio dovrebbe essere eseguito allo spessore consigliato.

Separazione — Lo spessore di acciaio al carbonio che può essere ragionevolmente separato ad un minimo di 125 mm al minuto ma con una scarsa qualità di taglio. Il taglio dello spessore di separazione dovrebbe essere infrequente.

Indici di capacità

Non esiste uno standard del settore per la classificazione dei sistemi plasma, quindi è importante prestare attenzione quando si confrontano i prodotti di diverse marche.

Capacità di sfondamento meccanizzato

Lo spessore dell'acciaio al carbonio che può essere sfondato con un controllo di altezza torcia automatico e senza usura eccessiva sui consumabili. La capacità di taglio per partenze dal bordo è la stessa della capacità per taglio manuale.



Hypertherm
powermax 125

Hypertherm

A-30

Eeguire la scriccatura e il taglio automatico con Powermax

Cicli di lavoro industriali, costi operativi bassi e l'affidabilità Hypertherm rendono i sistemi Powermax ideali per molte applicazioni meccanizzate.

I sistemi Powermax® sono usati sui banchi da taglio X-Y, robot tridimensionali, sistemi di taglio per le scanalature e per i tubi e macchine per taglio inclinato. La tecnologia FastConnect™ permette di passare facilmente da una torcia per macchina a una torcia manuale.

Utilizzare un sistema al plasma Powermax in applicazioni meccanizzate

L'attrezzatura richiesta per azionare un sistema al plasma Powermax in applicazioni meccanizzate è variabile.

Ad esempio:

- Per automatizzare tagli lunghi e dritti tutto quello che serve è una torcia meccanizzata, un interruttore a distanza acceso/spento e un cutter per le scanalature.
- Un'applicazione base per un banco di taglio X-Y richiede una torcia meccanizzata, un cavo di controllo e un controllo numerico computerizzato (CNC) oltre al banco di taglio e al carrello torcia.
- Per prestazioni ottimizzate su un banco di taglio X-Y, è possibile utilizzare anche un software programmabile per il controllo di altezza torcia e un software di nidificazione. L'altezza adeguata della torcia riduce la formazione di bave migliorando la velocità e l'angolarità del taglio.

Comunicazioni meccanizzate

I sistemi meccanizzati Powermax includono un'interfaccia macchina standard attraverso una porta CPC che dà accesso ai segnali di avviamento, trasferimento e partizione di tensione.

Per un controllo maggiore dell'alimentazione attraverso un controllo numerico computerizzato CNC, le configurazioni Powermax65, Powermax85, Powermax105 e Powermax125 possono includere una porta di interfaccia seriale RS-485 (protocollo ModBus ASCII) per comunicare con il controllo numerico computerizzato CNC.

Uno dei principali valori a lungo termine di Hypertherm è l'attenzione a minimizzare il nostro impatto sull'ambiente. Un impegno importante per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Diamo sempre il massimo per migliorare la gestione dell'ambiente: è un aspetto a cui teniamo molto.

I nostri prodotti sono costruiti per andare ben oltre i requisiti delle normative ambientali. Abbiamo scelto di rispettare la direttiva RoHS sulla restrizione dell'utilizzo di materiali pericolosi, come piombo e cadmio, nei nostri prodotti Powermax. I nostri sistemi Powermax sono prodotti in una fabbrica certificata LEED Gold dove acquistiamo energia rinnovabile al 100% e in cui adottiamo un processo a zero rifiuti da incenerimento. I prodotti Powermax sono spediti in un imballaggio riciclabile al 100%. Stiamo inoltre lavorando affinché i nostri sistemi Powermax diventino più efficienti, così da tagliare spessori più alti in maniera più veloce e con un minor consumo di energia. 

Un esempio, in questo senso, è rappresentato dal confronto tra il Powermax65 e un modello precedente, il MAX100®. Entrambi hanno le stesse capacità di taglio ma il Powermax65 è più piccolo, più leggero e consuma meno.



	MAX100	Powermax65	Differenze
Capacità di taglio	32 mm	32 mm	STESSE
Uscita	100 A	65 A	35% in meno
Dimensione	0,59 m ³	0,059 m ³	90% più piccolo
Peso	190 kg	29 kg	85% più leggero

Per ulteriori informazioni sul taglio automatico fare riferimento al catalogo Applicazioni meccanizzate Powermax.



Consumabili Hypertherm originali

È possibile tagliare con fiducia sapendo che Hypertherm è attenta a fornire assistenza ai propri clienti nelle operazioni di taglio con componenti ad alta qualità. Durante l'acquisto dei consumabili per il proprio sistema Powermax®, è sufficiente cercare il codice colorato del sistema, semplice da capire e ordinato in base alle serie di torce, per identificare i consumabili adatti alle proprie torce Powermax manuali o meccanizzate.

Kit di consumabili

- I kit di consumabili offrono un modo conveniente di provare la versatilità dei sistemi plasma Powermax.
- I kit FineCut® — consumabili che offrono tagli di alta qualità su metallo sottile, per una larghezza di taglio minima e un taglio senza bava.
- I kit completi — personalizzati in base alle serie di torce, offrono una gamma di consumabili per applicazioni di taglio e scriccatura.
- I kit grandi volumi — economici, per l'utilizzo di grandi volumi di consumabili.

Serie di torce	Codice colore
T30v, T45v, T45m	Blu
AIR T30	Verde
Duramax LT	Giallo
Duramax e Duramax RT	Rosso
Duramax Hyamp™	Viola
Legacy	Bianco



Kit completi

Sistema Powermax	Serie di torce	Tipo di torcia	Codice kit inglese*
Powermax30 XP	Duramax LT	Manuali	851390
Powermax45	T45v/T45m	CSA Manuale	850490
		CE Manuale	850740
Powermax65	Duramax o Duramax RT	Manuali	850910
		Meccanizzati	850900
Powermax85	Duramax o Duramax RT	Manuali	850890
		Meccanizzati	850880
Powermax105	Duramax o Duramax RT	Manuali	850992
		Meccanizzati	850985
Powermax125	Duramax Hyamp	Manuali	851370
		Meccanizzati	851380

*I kit sono disponibili in diverse versioni linguistiche, contattare i distributori locali per informazioni sugli ordini.

Kit FineCut

Serie di torce	Tipo di torcia	Codice kit inglese*
Duramax Hyamp	Manuale/ Meccanizzato	851400
Duramax o Duramax RT	Manuali	850930
Duramax o Duramax RT	Meccanizzati	850920

*I kit sono disponibili in diverse versioni linguistiche, contattare i distributori locali per informazioni sugli ordini.



Torçe di retrofit Duramax

Se il sistema in vostro possesso è un Powermax600, 800, 900, 1000, 1250, 1650 o MAX42/43® e non siete ancora pronti per acquistare un nuovo sistema Powermax, è possibile migliorare le prestazioni del vostro sistema con una torcia di retrofit Duramax.

Vantaggi della tecnologia Duramax

- Di proprietà esclusiva, il manico della torcia in fibra rinforzata è 5 volte più resistente agli urti ed è dotato di una resistenza al calore maggiore del 20% per sostenere le applicazioni più difficili di taglio del metallo.*
- Le torçe Duramax™ RT utilizzano gli stessi consumabili dei nuovi sistemi Powermax per garantire una vita utile dei consumabili più lunga e una riduzione fino al 30% dei costi dei consumabili.*
- Gli elettrodi CopperPlus®, progettati esclusivamente per l'utilizzo con le torçe Duramax, offrono una vita utile dei consumabili almeno 2 volte più lunga rispetto ai consumabili standard per il taglio di metalli con spessore di 12 mm e inferiore, per ridurre i costi operativi.**

Semplicità d'uso

- Le torçe di retrofit Duramax utilizzano il connettore torcia progettato per il vostro sistema, che rende l'operazione di retrofit semplice da effettuare.
- Le torçe di retrofit per i sistemi Powermax600, 800, 900 e MAX42/43 sono disponibili con o senza sgancio rapido. Le connessioni Easy Torch Removal (ETR) sono fornite come standard sulle torçe di retrofit per i sistemi Powermax1000, 1250 e 1650.

* Rispetto alle torçe e/o ai consumabili standard T60/T80/T100 per Powermax1000/1250/1650.

** I consumabili standard fanno riferimento ai consumabili Hypertherm originali progettati per il sistema.



Cavo della torcia meccanizzata con sgancio rapido



Cavo della torcia manuale con sgancio rapido



Cavo della torcia meccanizzata o manuale senza sgancio rapido per sistema Powermax600 CE



Connessione Easy Torch Removal (ETR [torcia a sgancio rapido])

Codice articolo	Gruppi torcia per Powermax600/800/900 e MAX42/43
228916	Gruppo torcia manuale Duramax HRT con cavi da 7,6 m
228917	Gruppo torcia manuale Duramax HRT con cavi da 15,2 m
228918	Gruppo torcia manuale Duramax HRT con cavi da 7,6 m**
228919	Gruppo torcia manuale Duramax HRT con cavi da 15,2 m**
228920	Gruppo torcia per macchina Duramax HRT con cavi da 7,6 m
228921	Gruppo torcia per macchina Duramax HRT con cavi da 15,2 m
228922	Gruppo torcia per macchina Duramax HRT con cavi da 7,6 m**
228923	Gruppo torcia per macchina Duramax HRT con cavi da 15,2 m**

**Senza sgancio rapido per i modelli Powermax600 CE.

Codice articolo	Gruppi torcia per Powermax1000/1250/1650
228788	Gruppo torcia manuale Duramax HRT con cavi da 7,6 m
228789	Gruppo torcia manuale Duramax HRT con cavi da 15,2 m
228807	Gruppo torcia manuale Duramax HRTs con cavi da 7,6 m
228808	Gruppo torcia manuale Duramax HRTs con cavi da 15,2 m
228790	Gruppo torcia per macchina Duramax MRT con cavi da 7,6 m
228791	Gruppo torcia per macchina Duramax MRT con cavi da 15,2 m

Guide per taglio



Guida per taglio circolare

Installazione rapida e facile per cerchi accurati fino a 70 cm di diametro e guida altezza torcia per applicazioni di taglio rettilineo e inclinato. Per torce del sistema Powermax.

127102 Kit base – 38 cm braccetto, ruote e piedino girevole

027668 Kit deluxe – 28 cm braccetto, ruote, piedino girevole, base ancorata e custodia di plastica

017053 Kit deluxe Hyamp – 28 cm braccetto, ruote, piedino girevole, base ancorata e custodia di plastica*

*Da usare solo con le torce Hyamp



Guida per taglio angolare

Goniometro con base magnetica che raddrizza o quadra i bordi per eseguire tagli angolari con facilità.

017041



Livella tascabile e porta nastro

Base magnetica e porta nastro con livella integrata.

017044



Bordo rettilineo magnetico

Due blocchi di magneti con bordo rettilineo da 61 cm.

017042



Blocco magnetico confezione da 3

Si applica a qualsiasi bordo standard, rettilineo o quadrato, con uno spessore massimo di 0,31 cm. Fissato su tre lati.

017043

Dispositivi di protezione individuali



Casco Hyamp™

Visiera premium autoscurante 8 – 12 con visuale ampia da 5100 mm quadri adatta per il taglio, la saldatura e la scricatura. Comprende schermi di protezione trasparenti, custodia e adesivi. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Maschera protettiva

Maschera protettiva trasparente con visiera sollevabile per il taglio e la molatura. Schermo di sicurezza incluso ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

127239 Maschera protettiva filtro 6

127103 Maschera protettiva filtro 8

017047* Maschera protettiva per casco protettivo filtro 6

017048* Maschera protettiva per casco protettivo filtro 8

017030 Collare di protezione in pelle (opzionale)

017029 Maschera di ricambio filtro 5 (per <40 A)

127243 Maschera di ricambio filtro 6 (per <60 A)

127105 Maschera di ricambio filtro 8 (per <80 A)

127104 Maschera di ricambio trasparente

017046 Solo copricapo rigido (bianco)

*Casco protettivo non incluso



Occhiali da taglio

Occhiali filtro 5 (per <40 A) con corpo morbido, indossabili sopra gli occhiali da vista. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017035



Occhiali base

127416 Filtro 5 regolabile
017034 Maschera protettiva trasparente



Visiera sollevabile

Visiera sollevabile filtro 5 (per <40 A), lenti antigraffio e montatura regolabile. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017033



Guanti da taglio Durafit

Progettati per offrire la massima manualità e controllo di precisione del motore.

- Con fodera Nomex® in pelle di capra elasticizzata e ignifuga.
- Rinforzi in pelle sulle aree soggette a usura

017037 Medium

017038 Large

017039 Extra large

017040 Extra extra large



Guanti Hyamp da taglio e scricatura

Isolati per applicazioni pesanti. Design del palmo con taglio adatto all'impugnatura della pistola senza cuciture sull'impugnatura del grilletto e con un polsino allungato per una maggiore flessibilità e protezione.

- Pelle scamosciata e pelle di capra ignifuga.
- Zone imbottite per una maggiore protezione contro il calore e le abrasioni.

017025 Medium

017026 Large

017027 Extra large

017028 Extra extra large



Maglia per la lavorazione dei metalli con arco elettrico

Abbigliamento per saldatura ad alta qualità, lavabile realizzato con tessuto in fibra modacrilica resistente alle fiamme e all'arco elettrico. Durevole e non trattato chimicamente.

- Testato per proteggere e durare: ASTM 1506-10a; OSHA 1910.269; NFPA 70E

- Classificazione arco = 28 cal/cm²

017016 Medium, nero

017017 Large, nero

017018 Extra large, nero

017019 Extra extra large, nero

017020 Extra extra extra large, nero



Manto da taglio

1,5 m x 1,8 m 0,5 kg per proteggere le superfici circostanti dalle scintille del taglio e della scricatura. Classificato per 540 °C.

017032



Guanti da taglio in cuoio

Conciato di maiale.

127169

Accessori per il sistema



Cavi di lavoro

Tre modelli per il collegamento a terra. Lunghezze disponibili 15,2 m e 22,8 m.

Powermax65

- 223125 Morsetto manuale da 7,6 m
- 223194 Morsetto a C da 7,6 m
- 223200 Terminale ad anello da 7,6 m

Powermax85

- 223035 Morsetto manuale da 7,6 m
- 223203 Morsetto a C da 7,6 m
- 223209 Terminale ad anello da 7,6 m

Powermax105

- 223254 Morsetto manuale da 7,6 m
- 223287 Morsetto a C da 7,6 m
- 223284 Terminale ad anello da 7,6 m

Powermax125

- 223292 Morsetto manuale da 7,6 m
- 223298 Morsetto a C da 7,6 m
- 223295 Terminale ad anello da 7,6 m



Accensione a distanza

Comando a distanza acceso/spento per torcia per macchina collegabile alla porta CPC sui modelli Powermax45, 65, 85, 105 e 125.

- 128650 7,6 m
- 128651 15,2 m
- 128652 22,8 m



Kit filtraggio aria

Un kit pronto per l'installazione con un filtro di 1 micron e un separatore di umidità con scarico automatico che protegge contro l'aria contaminata.

- 128647 Solo filtro
- 228570 Filtro e copertura per Powermax65/85
- 228624 Solo copertura per Powermax65/85
- 228890 Filtro e copertura per Powermax105/125
- 101215 Solo copertura per Powermax105/125



Kit ruota/macchina di taglio a portale

Kit completi e preassemblati per una mobilità o montaggio aggiuntivi su un banco per macchina di taglio a portale.

- 229370 Gruppo kit ruota Powermax65/85
- 229467 Gruppo kit ruota Powermax105/125
- 229570 Kit macchina di taglio a portale Powermax105/125



Guaina di protezione in pelle per torcia

Disponibile in sezioni da 7,6 m, questa opzione fornisce una protezione aggiuntiva ai cavi della torcia contro le bruciature della lamiera e le abrasioni.

- 024548 Cuoio marrone
- 024877 Cuoio nero con logo Hypertherm



Borse per torcia

Borsa resistente per il trasporto di torce di ricambio, cavi di lavoro e altri accessori.

- 127363 Borsa per torcia standard (in figura) 58 x 28 x 28 cm
- 107049 Borsa per torcia Duramax Hyamp da 0,6 m
- 107050 Borsa per torcia Duramax Hyamp da 1,2 m



Custodia per il trasporto del sistema

Custodia robusta per proteggere e conservare il Powermax30 o 30 XP e gli accessori.

127410



Protezione dal calore per scricatura

Protezione aggiuntiva durante la scricatura.

- 428347 Torce Duramax
- 428348 Torce Hyamp
- 128658 Torce T45v e T60/80/100

Cavi di interfaccia macchina

Cavi per collegare la porta interfaccia seriale ai comandi Controllo Numerico Computerizzato (CNC) sui modelli Powermax65, 85, 105 e 125.

- 223236 RS-485 fino a senza terminazione 7,6 m
- 223237 RS-485 fino a senza terminazione 15,2 m
- 223239 RS-485 fino al connettore tipo D-sub a 9 pin 7,6 m
- 223240 RS-485 fino al connettore tipo D-sub a 9 pin 15,2 m

Cavi per collegare la porta interfaccia seriale ai comandi Controllo Numerico Computerizzato (CNC) sui modelli Powermax45, 65, 85, 105 e 125.

- 023206 CPC da 14 pin fino a connettore a punta 7,6 m
- 023279 CPC da 14 pin fino a connettore a punta 15,2 m
- 228350 CPC da 14 pin fino a connettore a punta 7,6 m, per tensione d'arco divisa
- 228351 CPC da 14 pin fino a connettore a punta 15,2 m, per tensione d'arco divisa
- 123896 CPC da 14 pin fino a connettore tipo D-sub 15,2 m, per tensione d'arco divisa



Coperchio antipolvere per il sistema

Fabbricato in vinile ignifugo, il coperchio antipolvere protegge il vostro sistema Powermax per anni.

- 127144 Powermax30/30 XP
- 127469 Powermax30 AIR
- 127219 Powermax45
- 127301 Powermax65/85
- 127360 Powermax105/125

Porta interfaccia seriale (RS-485) *con porta CPC



Kit per comunicazioni meccanizzate

Kit di aggiornamento per i sistemi Powermax65, 85, 105 e 125 per applicazioni meccanizzate.

- 228697 Porta CPC con scheda del partitore di tensione selezionabile, Powermax65 e 85
- 228884 Porta CPC con scheda del partitore di tensione selezionabile, Powermax105 e 125
- 228539 Kit di aggiornamento: Porta interfaccia seriale (RS-485)



Quasi 50 anni di eccellenza nel taglio

Per noi di Hypertherm l'obiettivo è unicamente il taglio. Tutti i nostri soci — dagli ingegneri fino ai team di produzione e assistenza — sono concentrati sulla ricerca delle migliori soluzioni di taglio del settore. È una missione che risale a circa 50 anni fa, al momento del nostro primo brevetto di taglio industriale. Oggi, la nostra collezione di brevetti continua ad aumentare così come cresce la nostra instancabile volontà di innovazione, volta a introdurre nuovi servizi e tecnologie di taglio plasma, laser e waterjet in grado di aiutare a raggiungere risultati di taglio ottimali a sostegno degli obiettivi aziendali dei nostri clienti. Per questo, sia che si tratti di eseguire tagli di precisione su pezzi in Nord America, di costruire viadotti in Norvegia, di fabbricare macchine agricole in Brasile, scriccare saldature nelle miniere del Sud Africa o costruire un grattacielo in Cina, si può contare su Hypertherm. Non importa cosa si taglia, dove si taglia o come si taglia, noi siamo qui per fornire una guida alla soluzione di taglio più adatta alle vostre esigenze.

Partecipazione dei dipendenti al 100%

Qui a Hypertherm, non siamo semplici impiegati: siamo tutti proprietari. La partecipazione è un forte elemento di motivazione che garantisce ai nostri clienti — non agli investitori — la priorità assoluta. In quanto proprietari, vogliamo assicurarci che ciascun prodotto venga realizzato con il massimo della qualità e che i nostri servizi non siano secondi a nessuno.

Presenza e forza globale

Hypertherm è un partner strategico per ogni esigenza di fabbricazione e ha costruito un'organizzazione globale concentrata sull'obiettivo di fornire soluzioni di taglio performanti.

Gli elementi chiave della formula Hypertherm comprendono:

- Soci motivati che si concentrano sulle tecnologie di taglio
- Assistenza clienti, assistenza tecnica e uffici vendite regionali per il supporto locale
- Esperienza a tutto campo e risultati provati
- Linea di prodotti completa per risolvere ogni esigenza di taglio
- Impegno per il supporto, l'assistenza e la progettazione di prodotti basati sul cliente.



Per la sede più vicina, visitare:
www.hypertherm.com

ISO 9001:2008

Hypertherm, Powermax, FineCut, Duramax, FastConnect, Smart Sense e CopperPlus sono marchi depositati di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi depositati appartengono ai rispettivi proprietari.

La gestione ambientale sostenibile è uno dei valori centrali di Hypertherm. I nostri prodotti Powermax sono studiati per soddisfare e superare la normativa ambientale globale, inclusa la direttiva RoHS.

© 3/2015 Hypertherm Inc. Revisione 2

896024 Italiano / Italian



Hypertherm[®]
Cut with confidence[®]